

◆ 铝门窗数控铣榫机 LXDS-CNC-300



1、设备主要特点：

- ☆ 适用于铝门窗中挺型材端面榫口和台阶面的锯铣加工。
- ☆ 安装两台锯铣电机，一台实现水平铣切，另一台实现垂直纵切，兼顾各种截面中挺型材及加强中挺的端铣作业，更具通用性。
- ☆ 水平铣切采用大功率电机，双锯片或组合铣刀设计，提高加工效率。连接结构新颖，刀具更换方便。
- ☆ 垂直纵切锯片角度可调，使用范围更广。
- ☆ 两台铣切电机由五轴数控伺服控制，无需人工调整，可快速便捷的通过选择预设好的程序完成加工。可以连续加工不同截面的型材。
- ☆ 进给方向采用大导程滚珠丝杠，运行更快、更平稳。
- ☆ 进给系统采用伺服电机丝杠直线导轨副结构，可针对不同厚度型材预设速度，振动小、加工精度高。

2、主要技术参数：

- ☆ 电源：380V 50Hz
- ☆ 气源压力 0.5~0.8Mpa
- ☆ 伺服电机功率：3 KW×1 台 +2 KW×4 台
- ☆ 铣切电机功率：4.0 KW + 2.2 KW
- ☆ 电机转速：2800rpm
- ☆ 主轴直径：30mm
- ☆ 水平进给行程：0~1100mm
- ☆ 最大可装刀具直径：锯片 ϕ 350，铣刀 ϕ 300
- ☆ 工作台尺寸：510×340mm

- ☆ 开榫最大尺寸（水平）：200 高×100 深×500 宽（ ϕ 300 锯片或铣刀）
- ☆ 开榫最大尺寸（垂直）：80 高×50 深×500 宽（ ϕ 300 锯片或铣刀）
- ☆ 外形尺寸：3900×1950×2300